

XPANTAX SMART realiza una instalación fotovoltaica con microinversores Enphase IQ 7A sobre el suelo en pleno entorno rural



Información de la compañía

Empresa instaladora eléctrica con 40 años de experiencia en el sector eléctrico. Desde 2003 trabaja en proyectos de instalaciones fotovoltaicas, aisladas, huertos solares y autoconsumo.

Dirección:

Xpantax Smart, S.L.
Gremi Fusters, 18,
nave 5.
07009 Palma de Mallorca

Otras delegaciones:

Madrid, Valencia y Ciudad Real

Contacto:

www.xpantax.com

Cliente: Montserrat S.	Instalador: Xpantax Smart	Módulos: 30 paneles JA Solar de 450Wp	Desafíos: Nivelar el terreno y aislar la instalación del crecimiento de posibles hierbas, entre otros	Solución: 30 paneles solares sobre terreno con microinversores Enphase IQ 7A	Resultados: Máximo rendimiento, estética uniforme y optimización del espacio utilizado
Ubicación: S'Illot (Mallorca)	Tamaño del sistema: Inferior a 15 kW	Tipo de cliente: Residencial			

¿Desde cuándo usáis Enphase?
Desde 2019.

¿Por qué decidisteis usar Enphase?
Por la fiabilidad de su tecnología y garantía de 25 años líder en el mercado.

Número aproximado de instalaciones de Enphase completadas: 70 instalaciones.

El cliente final

¿Cómo conocisteis inicialmente al cliente?
Referenciado por otro cliente.

¿Por qué el cliente final está interesado en la energía solar?
Por cuestiones de ahorro energético y preocupación por el medio ambiente.

El desafío

¿Cuáles fueron los principales desafíos del proyecto?
Como desafío estaba la necesidad de que fuese una instalación lo menos invasiva posible dentro del entorno rural en la que se sitúa, precisamente por encontrarse al nivel del terreno en vez de sobre un tejado, logrando además el máximo rendimiento, entre otros requerimientos.

La solución

¿Podéis describir la instalación en detalle?
La instalación consta de 30 paneles JA Solar de 450Wp con microinversores IQ 7A de Enphase. La instalación se encuentra al nivel del suelo, por lo que

requirió de la colocación de un tejido anti-hierba TNT y gravilla, con bases de cimentación a fin de nivelar las bases para los pies de hormigón.

¿Cuándo se desplegó la instalación y cuánto tiempo llevó?

La instalación se realizó en septiembre de 2021. La adecuación del suelo y la preparación de las bases niveladas llevó un día, en dos se hizo el secado de las bases y, por último, en una jornada y media se procedió a la colocación de módulos, microinversores, instalación eléctrica y protecciones.

¿De qué manera la elección del sistema de microinversor Enphase respondió a los desafíos del proyecto?

Como se esperaba. Son unos microinver-



sores de alta potencia, dirigidos a estos proyectos de instalaciones fotovoltaicas residenciales, que aportan una calidad y rendimiento superiores.

¿Por qué elegisteis Enphase para este proyecto? ¿Cuáles fueron las ventajas del sistema de microinversores?

Ante todo, el sistema de microinversores de Enphase destaca por su fiabilidad y garantías.

¿Hay planes para ampliar esta instalación en el futuro?

En principio, el cliente estaría interesado en contar con baterías para almacenamiento de energía.

El resultado

¿Cómo benefició la tecnología de Enphase al cliente final en este proyecto? ¿Qué valor añadido se ha proporcionado al cliente final?

Como hemos comentado, los microinversores Enphase cuentan con la tecnología energética más fiable, una amplia garantía de 25 años, con el máximo nivel de eficiencia y productividad.

¿Cómo ha facilitado la tecnología Enphase al instalador en este proyecto?

Es el producto ideal, sobre todo, para salvar sombras y fallos de módulo al funcionar cada microinversor individualmente.

¿Qué experiencia se ha obtenido de este proyecto que pueda ser utilizada en el futuro?

Siempre proponemos esta solución por las cualidades de su tecnología, que permiten a los propietarios de viviendas con instalaciones solares generar más energía y más segura.



© Enphase Energy Inc.
ES 2022-07-05